

Komplexní kontrola lahví před plničem - EXAN 08 CCD

POUŽITÍ

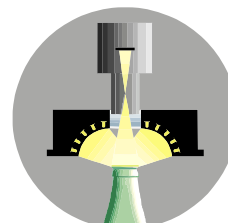
- pro skleněné láhve umyté myčkou lahví
- kontrola čistoty dna, stěn, tvaru a barvy láhve
- celistvost ústí hrdla
- detekce zbytkové kapaliny, zbytků louhového filmu
- detekce vyšších a nižších lahví - včetně svalených
- výkonový rozsah až 55 000 lahví /hodinu

POPIS FUNKCE

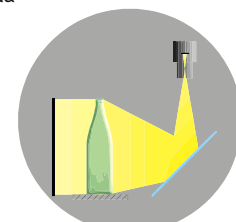
- kontrola dna, hrdla a stěn láhve na bázi CCD kamer a specializovaného vyhodnocovacího SW
- vadné láhve automaticky vyřazovány na víceřadý akumulací dopravník
- vysokofrekvenční kontrola kapaliny, pro láhve s obsahem louhu vyšší citlivost než pro láhve s vodou, detekuje spolehlivě i louhový film
- doplňující infra-red kontrola kapaliny, vysoce spolehlivá pro větší množství kapaliny
- snadné a jednoduché přestavování bez výměnných dílů, pomocí rychlého mechanického a elektronického seřízení
- pro omezení nároků na obsluhu vybavení více vyřazovači, vytřídění nepoužitelných lahví do odpadu (s odlišnou výškou nebo s poškozeným ústím hrdla)



čistota dna



celistvost hrdla



čistota stěny



EXAN 08 CCD - Pivovar Litovel a.s. Litovel, ČR

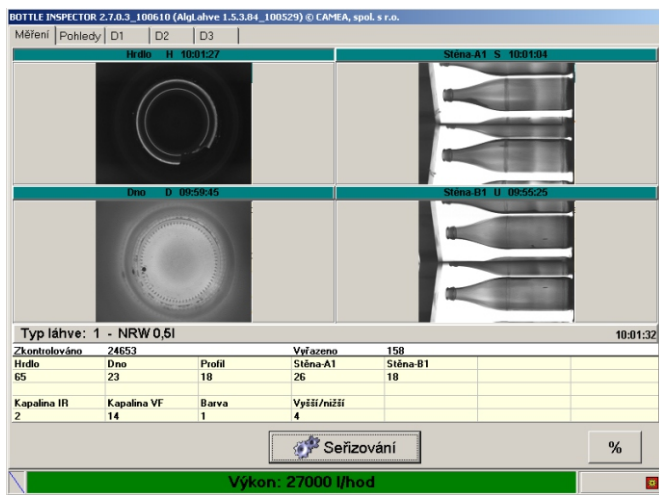
VARIANTY PROVEDENÍ

- doplnění kontrolou barvy láhví
- vybavení jen vybranými funkcemi
- provedení a projekční uspořádání dle potřeb zákazníka
- další funkce dle přání zákazníka (nutnost konzultace)

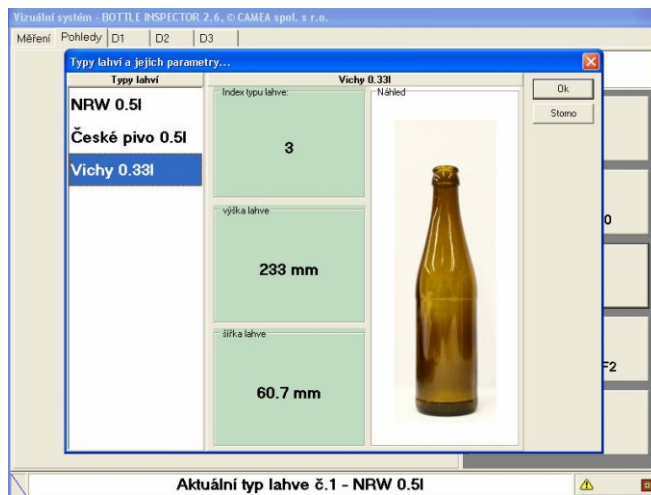
DALŠÍ VLASTNOSTI ZAŘÍZENÍ

- barevný TFT plochý monitor s možností vizuálního sledování funkce zařízení, hlášení závad, seřizování a archivace dat s dotykovým ovládáním
- dálková správa přes internet
- automatická kontrola správnosti vyřazení vadných lahví
- automatické řízení výkonu a přilehlých dopravníků
- možnost propojení s informačním systémem zákazníka





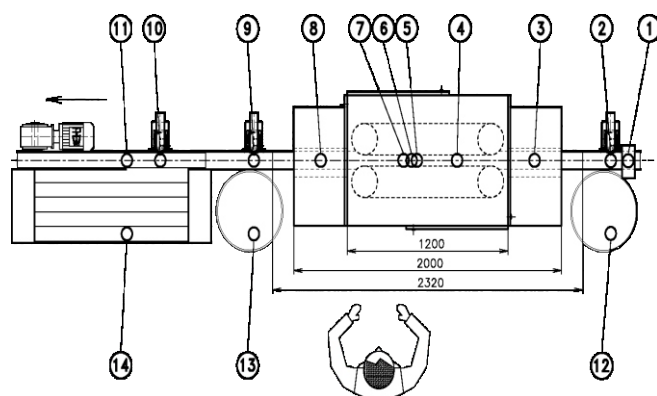
Monitor kamerového systému



Výběr druhu láhve na monitoru

PŮDORYS STROJE S TYPICKÝM UMÍSTĚNÍM KONTROLNÍCH FUNKCÍ

1. detekce vyšších, nižších a svalených láhví
2. vyřazovač láhví vyšších a nižších
3. kontrola stěny a tvaru láhve - vstupní jednotka
4. kontrola hrdla láhve
5. kontrola dna láhve
6. infra kontrola zbytkové kapaliny
7. V.F. kontrola zbytkové kapaliny
8. kontrola stěny láhve - výstupní jednotka
9. vyřazovač pro vyřazování láhví s poškozenými hrdly
10. vyřazovač - na stůl (láhve s nečistotami na dně a stěnách se zbytkovou kapalinou, láhve špatného tvaru)
11. kontrola správného vyřazení láhví
12. nádoba na láhve vyšší, nižší
13. nádoba na láhve s poškozenými hrdly
14. stůl (akumulační dopravník) pro akumulaci ostatních vadných láhví



PŘÍKLADY REFERENCE

- Pivovar Litovel, láhve 0,33 a 0,5l, výkon 36 000 láhví/hodinu
- PepsiCo, provoz Praha, láhve 0,25l, výkon 24 000 láhví/hodinu
- PepsiCo, provoz Toma Teplice nad Metují, láhve 0,3l, výkon 18 000 láhví/hodinu
- Minerálovna Piwniczanka - Polsko, láhve 0,33 l, výkon 18 000 láhví/hodinu
- Pivovar Jihlava - K-Brewery, láhve 0,5l, výkon 23 500 láhví/hodinu
- Pivovar Strakonice, láhve 0,33 a 0,5l, výkon 18 000 láhví/hodinu
- Pivovar Náchod, láhve 0,33 a 0,5l, výkon 24 000 láhví/hodinu
- Pivovar Čeboksary - Rusko, láhve 0,33 a 0,5l, výkon 25 000 láhví/hodinu
- Pivovar Kilikia Jeveran - Arménie, láhve 0,33 a 0,5l, výkon 36 000 láhví/hodinu
- Pivovar Steiger Vyhne - Slovensko, láhve 0,33 a 0,5 l, výkon 24 000 láhví/hodinu
- JCS Georgian Beer Company - Gruzie, láhve 0,5 l, výkon 18 000 lahví/hodinu
- AGROFIRMA TĚRVETE - Lotyšsko, láhve 0,5 l, výkon 7 000 lahví/hodinu

